Sistema soporte modelo D221, Manual de Usuario

INSPECCIÓN INICIAL
Comprobar que el contenido del envío es correcto y verificar que ninguno de los elementos ha sufrido algún daño durante el transporte. En caso de que el contenido no sea correcto o haya algún elemento dañado, deberá plantear una reclamación inmediata al transportista así como comunicarlo inmediatamente al fabricante o distribuidor con el fin de facilitar su nuevo envío, reparación o sustitución del material afectado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD
Los equipos descritos en este manual se han diseñado para su correcta manipulación por personal con la adecuada calificación técnica. La instalación, ajuste, mantenimiento o reparación de estos equipos debe llevarse a cabo exclusivamente por personal con los conocimientos técnicos suficientes como para prever los problemas de un inadecuado tratamiento de los mismos.

Para una correcta y segura utilización del equipo suministrado y para su operación en las mejores condiciones de seguridad, es imprescindible que tanto el personal de instalación como los de operación y mantenimiento sigan los procedimientos habituales de seguridad además de los especialmente reseñados en este manual.

No poner el equipo en operación en caso de que exista la menor sospecha de mal funcionamiento.

Esta situación puede darse tras apreciar daños en su transporte o comprobar que ha sido sometido a esfuerzos mecánicos o ambientales excesivos durante el almacenamiento, transporte, etc.

Antes de ejecutar cualquier tipo de operación de ajuste o mantenimiento, desconectar el equipo de cualquier fuente de alimentación eléctrica u óptica. Tras la desconexión eléctrica, los condensadores eléctricos del interior del equipo pueden permanecer cargados durante un segundo.

Al retirar las tapas o cubiertas protectoras del equipo pueden aparecer componentes o terminales activos. Del mismo modo al retirar los conectores ópticos, se debe proceder de forma inmediata a colocar el correspondiente capuchón protector.

Si el equipo necesita revisión o mantenimiento en situación de operación activa, estas operaciones deberán llevarse a cabo exclusivamente por personal entrenado y que conozca los riesgos de operación tanto desde el punto de vista eléctrico como óptico.

Este equipo es un producto con clasificación de seguridad Clase I (se suministra con un terminal de tierra de protección).

Cualquier modificación de los elementos de protección eléctrica así como la desconexión del terminal de toma de tierra, pueden hacer peligrosa la operación del equipo.

Antes de proceder a cualquier conexión de señal eléctrica al equipo, éste debe de estar conectado a una toma de tierra de protección a través del cable de alimentación del propio equipo o del correspondiente al equipo en el que éste se inserta.

Para evitar el riesgo de incendio, utilizar únicamente fusibles del tipo especificado.

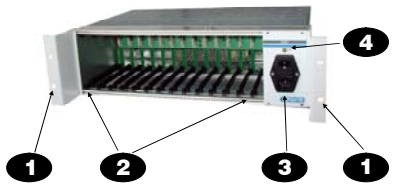
DESCRIPCIÓN
El sistema D200 es la solución EQUITEL para la transmisión por fibra óptica en una única longitud de onda de hasta 16 señales de vídeo digital 10-bit sin comprimir. Con esta resolución se consigue un nivel de calidad en las señales transmitidas inalcanzable con otro tipo de sistemas. Su aplicación óptima son los sistemas CCTV de seguridad, control de tráfico, etc. de alta calidad.

El sistema D200 permite transmitir simultáneamente a las 16 señales de vídeo hasta 36 canales auxiliares bidireccionales que pueden configurarse para la transmisión de datos RS-232/422/485 o audio digital o contactos abierto / cerrado.

El equipo EQUITEL D221 ha sido diseñado para servir de soporte en un formato de bastidor de 19" de anchura y 3 unidades de altura a los equipos EQUITEL que conforman el sistema D200.

El sistema soporte D221 posee una fuente de alimentación incorporada mediante la que provee de alimentación a los distintos módulos que aloja. Su capacidad máxima es de 14/16 módulos (7/8 si son dobles) en función de si la conexión de alimentación externa es frontal (estándar) o trasera. Dichos módulos se alimentan del conector interno del sistema soporte.

En la siguiente ilustración se ha representado un croquis del equipo con indicación de sus partes más importantes:



1 Tornillos de sujección
2 Guías inserción
3 Interruptor de encendido y fusible
4 Led encendido

INSTALACIÓN
En primer lugar, sujetar firmemente el equipo en un armario de 19" mediante tornillos de fijación (no incluidos) apropiados para los agujeros disponibles (1 en la figura).

Conectar el cable de alimentación, suministrado con el equipo, en su alojamiento frontal (3 en la figura) o trasero. Comprobar que el interruptor de encendido está en posición de apagado. Conectar el cable de alimentación a una toma de Vac apropiada.

El equipo D221 puede suministrarse para una tensión de alimentación de 110 o 220 Vac. En cada unidad individual se encuentra perfectamente identificada la tensión de alimentación para la que ha sido fabricada.

Los distintos módulos que puede equipar el D221 se introducen en las guías plásticas haciendo que su conector quede unido con firmeza al correspondiente del bastidor y fijando sus dos tornillos de sujeción a los agujeros dispuestos para ello. Cuando se inserta un módulo doble, en algún caso puede ser necesario quitar las guías plásticas intermedias sujetas a presión.

Cuando los equipos alojados en el bastidor están correctamente instalados (consultar sus correspondientes manuales), encender el D221. El indicador ON (4 en la figura) debe iluminarse.

La puesta en marcha de este equipo no precisa de ningún ajuste eléctrico externo durante su instalación.

OPERACIÓN
Una vez instalado el equipo no precisa de ninguna atención para su correcto funcionamiento.

MANTENIMIENTO
El equipo se ha diseñado de manera que no requiera operaciones periódicas de mantenimiento y que mantenga una buena estabilidad durante largos periodos de tiempo.

En el bastidor D221 existen un fusible en la base de alimentación (3 en la figura) y otro más en el *backplane* interno que protegen la fuente de alimentación. Para acceder al fusible interno retirar la tapa trasera.

Extremar la precaución durante esta operación ya que quedan accesibles elementos activos.

En el caso de tener que sustituir algún fusible, remplazarlo siempre por uno del mismo valor nominal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	
Alimentación externa	125 / 220 Vac
Fusible	2 A
Potencia nominal de Fuente de alimentación	150 W
Tensión	+12 Vdc (pines 17...32) GND (pines 1...16)
Intensidad máxima disponible	12,5 A
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
Formato	Bastidor 19" de 3U de altura
Dimensiones (nota 1)	Anchura 84 TE, prof. 340 mm
Número de guías	16 (14 si conexión Vac frontal)
CONDICIONES AMBIENTALES	
Rango térmico	-10 ºC a +50 ºC
Rango de humedad	0 a 95% sin condensación
INDICADORES Y ALARMAS (ver nota 2)	
Unidad en funcionamiento	Verde ON

Nota 1.- Se dispone de 60 mm para realizar el cableado frontal de los módulos.
Nota 2.- Indicadores luminosos en la cara frontal del equipo.

Si desea una información más extensa sobre el sistema D200, los equipos que lo forman, ejemplos de configuración, etc. consulte por favor las notas de aplicación disponibles en la página web www.equitel.es.

No se permite la copia o reproducción, en cualquiera de sus formas, de la información contenida en este manual de instrucciones sin la autorización, por escrito, de Equipos de Telecomunicación Optoelectrónicos, S.A.

Equipos de Telecomunicación Optoelectrónicos, S.A.
Polígono de Malpica, c/ F oeste, G. Quejido, nave 74
50057 Zaragoza SPAIN
Tel. +34 976 570 353 Fax +34 976 571 383
E-mail: mail@equitel.es www.equitel.es

Editado por Equipos de Telecomunicación Optoelectrónicos, S.A. (Zaragoza, octubre 2004)